

A Szentkirályi Magyarország Kft. Magyarország egyik legismertebb FMCG - gyorsan mozgó fogyasztási cikkek – gyártója és forgalmazója (természetes ásványvizek, szénsavas üdítőitalok, gyümölcsitalok és juice-ok valamint snack termékek).

Társaságunk célja a biztonságos és egyenletesen jó minőségű késztermék előállításán és forgalmazásán keresztül a vevők igényeinek messzemenő kielégítése, a fogyasztók biztonságának garantálása környezetünk minimális terhelése mellett. Kitűzött céljaink megvalósításán folyamatosan dolgozunk, elsődlegesnek tartjuk a munkaegészségügyi- és munkabiztonsági elvárások teljesítését, az élelmiszerbiztonság garantálását, a környezet védelmét; messzemenőig támogatjuk a fenntartható fejlődést; elkötelezettek vagyunk a biztonságos üzleti gyakorlatok iránt. Megfelelő minőségű elsődleges csomagolóanyag (PET palack) előállításával a kifogásolhatatlan minőségű késztermék előállítást segítjük. Mindezen szempontokat az **FSSC 22000, ISO 9001 és ISO 14001** szabványok követelményei szerinti Integrált Irányítási Rendszerünkben foglaljuk össze. **Kékkúti** üzemünk teljesíti az **ISO 45001** szabványban meghatározott követelményeket is. A szentkirályi telephelyen működő előforma üzemünk pedig megfelel az **ISO 22000** szabványban meghatározott követelményrendszernek.

A hatékony megvalósítás valamint vállalatunk és termékeink jó hírnevének megőrzése érdekében elkötelezzük magunkat az alábbiak mellett:

**Általános elvek:**

- ❖ figyelemmel kísérjük a ránk vonatkozó jogszabályokat, egyéb követelményeket, jogkövető magatartásunkkal biztosítjuk azok maradéktalan betartását és betartatását
- ❖ felelősséget vállalunk vevőink és egyéb érdekelt feleink felé és betartunk minden partnereinkkel kötött megállapodást, valamint követjük az etikus üzleti viselkedés szabályait
- ❖ tevékenységeinket a tulajdonosi-, vevői- és társadalmi elvárások alapján tervezzük
- ❖ feltárjuk folyamatainkban a kockázatos-, gyenge pontokat és a fejlődés lehetőségeit, és intézkedéseket hozunk ezeknek megfelelően
- ❖ rendszeresen konzultálunk dolgozóinkkal és fogyasztóinkkal, a dolgozói javaslatokat, a fogyasztói elvárásokkal együtt felhasználjuk annak érdekében, hogy bevonjuk őket az Integrált Irányítási Rendszerünk folyamatos fejlesztésébe
- ❖ beszállítóinkat tájékoztatjuk, segítjük és felülvizsgáljuk, hogy a minőségi, élelmiszerbiztonsági és környezetvédelmi követelményeknek megfelelő alap- és csomagolóanyag bázis mindenkor rendelkezésre álljon
- ❖ törekszünk minél magasabb szinten felügyelet alatt tartani a kiszervezett tevékenységeket
- ❖ termékeink minőségének megtartása érdekében logisztikai, raktározási folyamatainkat optimálisan működtetjük
- ❖ munkatársaink, megfelelő felkészültségét rendszeres oktatásokkal biztosítjuk, hogy az élelmiszerbiztonsági, minőségi, környezetvédelmi és munkavédelmi elvárásainkkal azonosulva, teljeskörű felelősséget vállalva végezzék munkájukat.

**Minőségirányítás elvei:**

- ❖ nagy hangsúlyt fektetünk termékeink folyamatos fejlesztésére, gyártási követelményeink lehetőség szerinti korszerűsítésére és javítására, hogy az üzemépületeink, eszközeink és termelő berendezéseink garanciaként szolgáljanak késztermékeink biztonságos és minőségi színvonalához
- ❖ biztosítjuk a hatékony kapcsolattartást vevőinkkel, beszállítóinkkal valamint Társaságunk egyéb partnereivel, érdekelt feleivel, a hatóságokkal és az élelmiszerlánc más tagjaival biztosítjuk.

**Élelmiszerbiztonság elvei:**

- ❖ feltárjuk folyamatainkban a kockázatos-, gyenge pontokat, és intézkedéseket teszünk ezek megszüntetésére, megelőzésére
- ❖ szabályozási pontjainkat folyamatos felügyelet alatt tartjuk, a szabályozottság megszűnésének esetére meghatároztuk a teendőket
- ❖ élelmiszervédelmi tervvel rendelkezünk, a beszállított alap-, segéd és csomagolóanyagokat rendszeresen értékeljük annak érdekében, hogy az élelmiszerhamisítás lehetőségének előfordulási valószínűségét nullára redukáljuk
- ❖ biztosítjuk az alapanyagok egyértelmű azonosítását a termékek gyártásának nyomonkövethetőségét, beleértve a termékek gyártási folyamatának dokumentálását, valamint a gyártási tételek azonosíthatóságát az erre létrehozott, igazolt kommunikációs rendszeren keresztül
- ❖ kommunikáljuk az élelmiszerbiztonsági elvárásainkat, követelményeinket az üzleti partnereink, beszállítóink, a fogyasztók és az élelmiszerbiztonsági rendszer szempontjából kulcsfontossággal bíró érdekelt üzleti feleink számára.

**Környezetvédelem elvei:**

- ❖ vizsgáljuk tevékenységeink környezetre tett hatásait, igyekszünk a negatív hatásokat csökkenteni, a szennyezéseket megelőzni
- ❖ a fenntartható fejlődés érdekében rendszeresen értékeljük folyamatainkat, hogy a szükséges természeti, emberi és gazdasági erőforrást biztosíthassuk, és azokat a lehető leghatékonyabban tudjuk felhasználni
- ❖ dolgozóinktól elvárjuk a személyes felelősségen alapuló környezettudatos magatartást.

**Munkabiztonság elvei:**

- ❖ biztosítjuk az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzés feltételeit a munkatársak folyamatos képzésével, a megfelelő technológia, eszközök és munkakörnyezet biztosításával, fejlesztésével
- ❖ a vezetőség elkötelezettségét vállal a munkavállalókkal, vagy azok képviselőivel történő konzultációra, illetve azért, hogy bevonja őket az Integrált Irányítási Rendszer működtetésébe, fejlesztésébe.

Mindezen célok elérése érdekében cégünk a megfelelő erőforrásokat nyújtja, biztosítja a vezetők elkötelezettségét, hogy Politikája eljusson minden dolgozójához, az érdekelt felekhez és a nyilvánossághoz, illetve, hogy a benne foglalt elvek maradéktalanul teljesüljenek. Hisszük, hogy a gondolkodásunkban és gyakorlatunkban elsődlegességet élvező minőségi és élelmiszerbiztonsági szempontok növelik a bizalmat cégünk termékei iránt, és ez egyben alapvető záloga eredményességünknek is.

Budapest, 2020.03.05.

  
 .....  
 Berényi Attila, ügyvezető